

COLLE BLOCAGE VIS ÉCROU

DESCRIPTION

La colle SADER BLOCAGE VIS ECROU assure l'étanchéité et empêche le desserrage involontaire de tous les assemblages filetés.

Ce frein filet s'applique facilement sur tous les filetages métalliques et prévient de la corrosion.

DESTINATIONS

- Tous les supports métalliques :

Acier,
Inox,
Cuivre,
Laiton,
Aluminium

- Pour tous types de blocage d'écrou dans les milieux de l'automobile, moto, vélo, moto culture, jardinage, électroménagers...

AVANTAGES

- Résiste aux fortes vibrations.
- Démontable.
- Résiste à l'eau et aux températures extrêmes (-55°C à +180°C).
- Résiste aux huiles et hydrocarbures
- Résiste à une force de serrage de 18Nm



MARQUAGE & CERTIFICATIONS



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Formule	Acrylique
Coloris	Bleu
Polymérisation	Anaérobie
Température de mise en œuvre	Entre -55°C à +180°C

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION

- Le filetage doit être propre et nettoyé avec un solvant non gras.

APPLICATION

- Enlever le capuchon (avant la première utilisation couper l'embout de la canule).
- Appliquer le produit de façon homogène sur la partie mâle.
- Visser en respectant le couple de serrage. Essuyer l'extrémité de la canule avec un papier et reboucher hermétiquement.

Temps de blocage : 20mn

Résistance maximale : 24h.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Le support doit être sec, sain, propre, dépeussière et dégraissé.

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter la fiche de données de sécurité pour les précautions d'emploi disponible sur sader.fr

PROPRIETE PHYSIQUE NON POLYMERISE

Viscosité Brookfield Sp3 @5rpm @25°C	900 – 1.500 mPa.s
Densité Spécifique ASTM D1475 - 13(2020)	1.06

PROPRIETE DE POLYMERISATION

Temps de prise sur acier doux selon la Norme ISO 10964	
Temps de prise à 20°C	< 20min
Polymérisation complète à 20°C	12h

NETTOYAGE

- Acétone

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine non ouvert.
- Stockez dans un endroit frais et sec.

CONDITIONNEMENTS

Format	PCB	Code	GENCOD
Flacon sous blister 5ml	6	30630147	3549212494964

Une question ? Un conseil ?
Notre service consommateur est à votre disposition
CONTACTEZ-NOUS PAR SMS au 06 44 60 14 96

Bostik offre cette Fiche Technique ("FT") uniquement à des fins descriptives et informatives. Ce n'est pas une garantie, un contrat ou un substitut pour des conseils d'experts ou professionnels. Veuillez également consulter la Fiche de Données de Sécurité du produit local pour les considérations de santé et de sécurité.

Les déclarations, informations techniques, données et recommandations contenues dans cette FT sont fournies "TELLES QUELLES" et ne sont en aucun cas garanties. Elles représentent des résultats typiques pour les produits et sont basées uniquement sur la recherche de Bostik. Puisque les conditions et méthodes d'utilisation des produits sont hors de notre contrôle, Bostik décline expressément toute responsabilité et dommages de quelque nature que ce soit qui pourraient résulter de l'utilisation des produits, des résultats obtenus ou de la confiance en les informations contenues ici.

